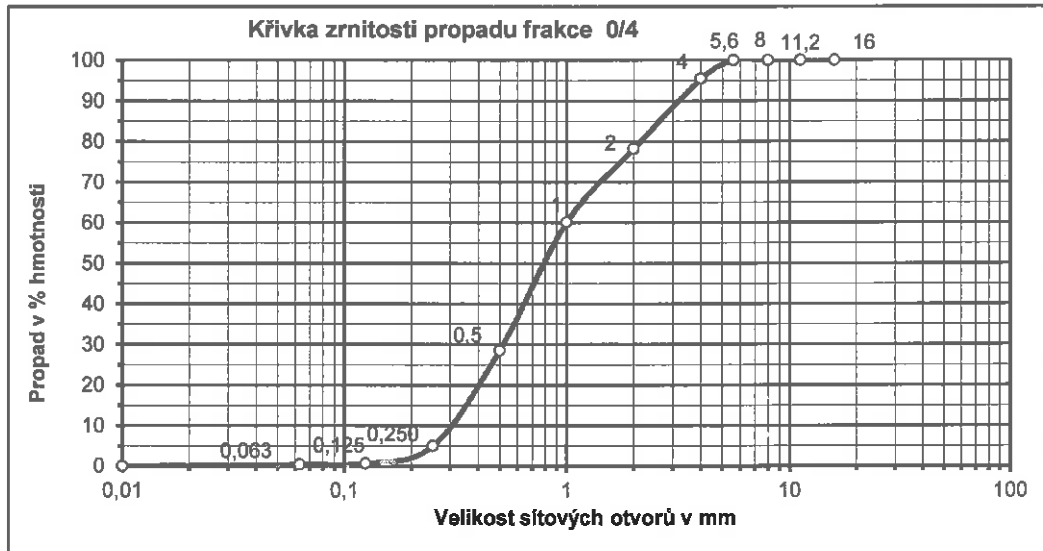


**PROTOKOL O KONTROLNÍ ZKOUŠCE číslo: 2687/21**

Zákazník : **Těžební písková s.r.o., č.p. 101, 503 24 Kratonohy**  
 Provozovna : **ROUDNICE - sušárna** Místo odběru : **Skládka** Druh zkoušky : **MĚSÍČNÍ**  
 Frakce (d/D) : **0/4** Datum provedení zkoušek : **16.9.2021 - 20.9.2021** Datum odběru : **14.9.2021**  
 Vzorek číslo : **7831/21** Místo provedení zkoušek : **ZL Hořice** Odběr provedí za ZL : **J. Kavan**  
 Hornina : **Štěrkopísek** Zástupce zákazníka : **pí. Hanušová**

**Stanovení zrnitosti podle ČSN EN 933-1, metodou praní a prosévání po zmenšení vzorku dělením.**

Velikost otvorů síta		Propad sítem
-	mm	% hm.
	16	100,0
	11,2	100,0
2D	8	100,0
1,4D	5,6	100,0
D	4	95,4
D/2	2	78,2
D/4	1	60,1
	0,5	28,5
	0,25	4,9
	0,125	0,6
	0,063	0,3



Vlastnost	Zkušební metoda	Jednotka	Výsledek zkoušky	Nejistota	Kategorie podle		
					ČSN EN 12620+A1	ČSN EN 13043	ČSN EN 13139
Propad sítem 2D	ČSN EN 933-1	% hm.	100,0	0,5	G <sub>F85</sub>	G <sub>A90</sub>	Vyhovuje
Propad sítem 1,4D		% hm.	100,0	0,6			
Propad sítem D		% hm.	95,4	0,3	f <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>	K <sub>1</sub>
Obsah jemných částic f		% hm.	0,3	0,2			

Uvedené rozšířené nejistoty měření jsou založeny na standardní nejistotě měření násobené koeficientem rozšíření  $k = 2$ , což pro normální rozdělení poskytuje hladinu spolehlivosti přibližně 95 %.

**Prohlášení:** Výsledky zkoušek se týkají pouze zkoušených vzorků, tak jak byly přijaty.  
 Bez písemného souhlasu ZL nesmí být tento protokol reprodukován jinak než celý.

Datum vystavení protokolu : 20.9.2021  
 Protokol zpracoval : L. Bubelínová

Schválil : **Jaroslava Soukupová**  
 zástupce vedoucího zkušební laboratoře

- KONEC PROTOKOLU -  
 Str. 1/1



**PROTOKOL O KONTROLNÍ ZKOUŠCE číslo: 2687/21**

Zákazník : Těžební písková s.r.o., č.p. 101, 503 24 Kratonohy

Provozovna : ROUDNICE - sušárna Místo odběru : Skládká

Druh zkoušky : MĚSÍČNÍ

Frakce (d/D) : 4/8 Datum provedení zkoušek : 16.9.2021 - 20.9.2021

Datum odběru : 14.9.2021

Vzorek číslo : 7832/21 Místo provedení zkoušek : ZL Hořice

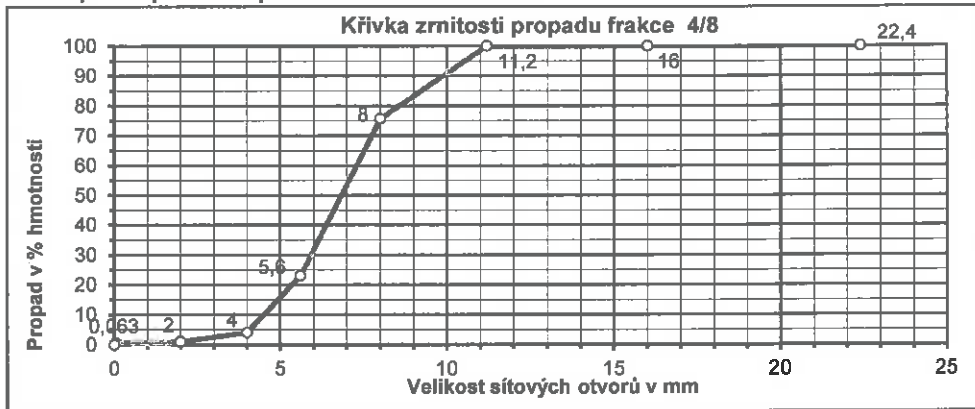
Odběr provedl za ZL : J. Kavan

Hornina : Štěrkopísek

Zástupce zákazníka : pí. Hanušová

Stanovení zrnitosti podle ČSN EN 933-1, metodou praní a prosévání po zmenšení vzorku dělením.

Velikost otvorů síta		Propad sítím
-	mm	% hm.
	22,4	100,0
2D	16	100,0
1,4D	11,2	100,0
D	8	75,7
D/1,4	5,6	23,0
d	4	4,0
d/2	2	1,0
	0,063	0,5



Vlastnost	Zkušební metoda	Jednotka	Výsledek zkoušky	Nejistota	Kategorie podle		
					ČSN EN 12620+A1	ČSN EN 13043	ČSN EN 13242+A1
Propad sítím 2D	ČSN EN 933-1	% hm.	100,0	0,4	<b>G<sub>c</sub>DEK</b>	<b>G<sub>c</sub>DEK</b>	<b>G<sub>c</sub>DEK</b>
Propad sítím 1,4D		% hm.	100,0	0,5			
Propad sítím D		% hm.	75,7	0,5			
Propad sítím d		% hm.	4,0	0,3			
Propad sítím d/2		% hm.	1,0	0,2			
Obsah jemných částic <i>f</i>		% hm.	0,5	0,2	<i>f</i> <sub>1,6</sub>	<i>f</i> <sub>0,6</sub>	<i>f</i> <sub>2</sub>
Tvarový index <i>SI</i>	ČSN EN 933-4	% hm.	14,2	2,0	<i>SI</i> <sub>15</sub>	<i>SI</i> <sub>16</sub>	<i>SI</i> <sub>20</sub>

Uvedené rozšířené nejistoty měření jsou založeny na standardní nejistotě měření násobené koeficientem rozšíření  $k = 2$ , což pro normální rozdělení poskytuje hladinu spolehlivosti přibližně 95 %.

**Prohlášení:** Výsledky zkoušek se týkají pouze zkoušených vzorků, tak jak byly přijaty.

Bez písemného souhlasu ZL nesmí být tento protokol reprodukován jinak než celý.

Datum vystavení protokolu : 20.9.2021

Schválil : Jaroslava Soukupová

Protokol zpracoval : L. Bubelínová

zástupce vedoucího zkušební laboratoře

- KONEC PROTOKOLU -  
Str. 1/1

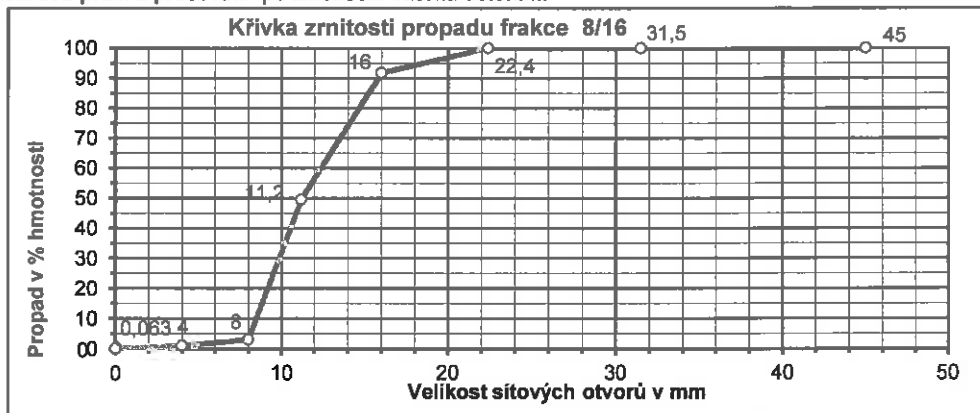


**PROTOKOL O KONTROLNÍ ZKOUŠCE číslo: 2687/21**

Zákazník : **Těžební písková s.r.o., č.p. 101, 503 24 Kratonohy**  
 Provozovna : **ROUDNICE - sušárna** Místo odběru : **Skládka** Druh zkoušky : **MĚSÍČNÍ**  
 Frakce (d/D) : **8/16** Datum provedení zkoušek : **16.9.2021 - 20.9.2021** Datum odběru : **14.9.2021**  
 Vzorek číslo : **7833/21** Místo provedení zkoušek : **ZL Hořice** Odběr provedl za ZL : **J. Kavan**  
 Hornina : **Štěrkopísek** Zátupce zákazníka : **pí. Hanušová**

Stanovení zrnitosti podle ČSN EN 933-1, metodou praní a prosévání po zmenšení vzorku dělením.

Velikost otvorů síta		Propad sítím
-	mm	% hm.
	45	100,0
2D	31,5	100,0
1,4D	22,4	100,0
D	16	91,7
D/1,4	11,2	49,4
d	8	3,1
d/2	4	1,1
	0,063	0,4



Vlastnost	Zkušební metoda	Jednotka	Výsledek zkoušky	Nejistota	Kategorie podle		
					ČSN EN 12620+A1	ČSN EN 13043	ČSN EN 13242+A1
Propad sítím 2D	ČSN EN 933-1	% hm.	100,0	0,3	<b>G<sub>C</sub>85/20</b>	<b>G<sub>C</sub>90/10</b>	<b>G<sub>C</sub>85/15</b>
Propad sítím 1,4D		% hm.	100,0	0,3			
Propad sítím D		% hm.	91,7	0,4			
Propad sítím d		% hm.	3,1	0,5			
Propad sítím d/2		% hm.	1,1	0,3			
Obsah jemných částic <i>f</i>	ČSN EN 933-4	% hm.	0,4	0,2	<i>f</i> <sub>1,5</sub>	<i>f</i> <sub>0,5</sub>	<i>f</i> <sub>2</sub>
Tvarový index <i>SI</i>		% hm.	8,4	2,0	<i>SI</i> <sub>15</sub>	<i>SI</i> <sub>15</sub>	<i>SI</i> <sub>20</sub>

Uvedené rozšířené nejistoty měření jsou založeny na standardní nejistotě měření násobené koeficientem rozšíření  $k = 2$ , což pro normální rozdělení poskytuje hladinu spolehlivosti přibližně 95 %.

**Prohlášení:** Výsledky zkoušek se týkají pouze zkoušených vzorků, tak jak byly přijaty.

Bez písemného souhlasu ZL nesmí být tento protokol reprodukován jinak než celý.

Datum vystavení protokolu : 20.9.2021  
 Protokol zpracoval : L. Bubelínová

Schválil : **Jaroslava Soukupová**  
 zástupce vedoucího zkušební laboratoře

- KONEC PROTOKOLU -  
 Str. 1/1

