

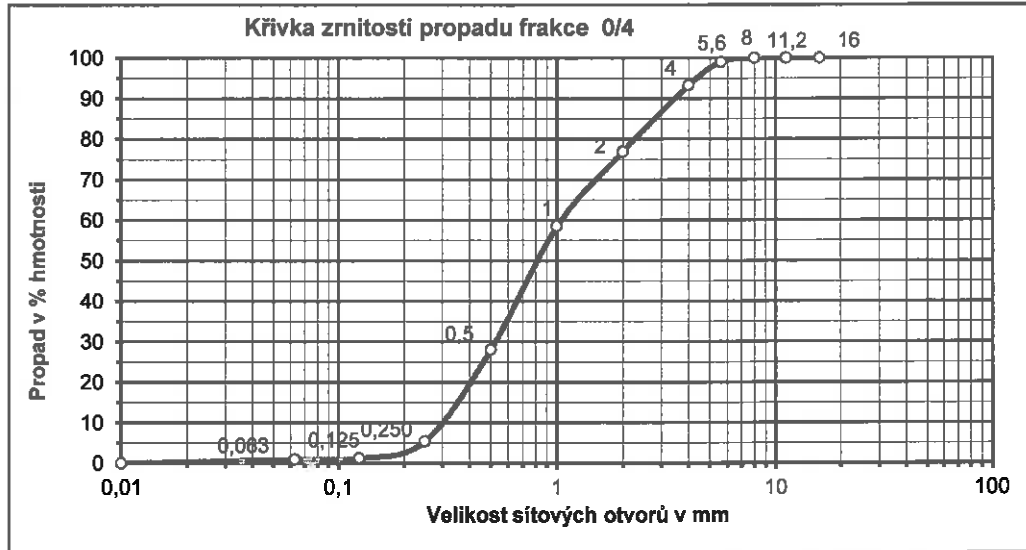
**PROTOKOL O KONTROLNÍ ZKOUŠCE číslo:**

**3940/21**

Zákazník : Těžební písková s.r.o., č.p. 101, 503 24 Kratonohy  
 Provozovna : ROUDNICE - sušárna Místo odběru : Skládka  
 Frakce (d/D) : 0/4 Datum provedení zkoušek : 9.12.2021 - 13.12.2021  
 Vzorek číslo : 11301/21 Místo provedení zkoušek : ZL Hořice  
 Hornina : Štěrkopísek  
 Druh zkoušky : TÝDENNÍ  
 Datum odběru : 30.11.2021  
 Odběr provedl : p. Hanušová  
 Datum převzetí : 7.12.2021  
 Vzorek převzal za ZL : J. Kavan

Stanovení zrnitosti podle ČSN EN 933-1, metodou praní a prosévání po zmenšení vzorku dělením.

Velikost otvorů síta		Propad sítím
-	mm	% hm.
	16	100,0
	11,2	100,0
2D	8	100,0
1,4D	5,6	99,0
D	4	93,3
D/2	2	76,9
D/4	1	58,5
	0,5	28,1
	0,25	5,3
	0,125	1,2
	0,063	0,9



Vlastnost	Zkušební metoda	Jednotka	Výsledek zkoušky	Nejistota	Kategorie podle		
					ČSN EN 12620+A1	ČSN EN 13043	ČSN EN 13139
Propad sítím 2D	ČSN EN 933-1	% hm.	100,0	0,5	G <sub>F85</sub>	G <sub>A90</sub>	Vyhovuje
Propad sítím 1,4D		% hm.	99,0	0,6			
Propad sítím D		% hm.	93,3	0,3			
Obsah jemných částic f		% hm.	0,9	0,2	f <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>	K <sub>1</sub>

Uvedené rozšířené nejistoty měření jsou založeny na standardní nejistotě měření násobené koeficientem rozšíření k = 2, což pro normální rozdělení poskytuje hladinu spolehlivosti přibližně 95 %.

**Prohlášení:** Výsledky zkoušek se týkají pouze zkoušených vzorků, tak jak byly přijaty.

Výsledky zkoušek se vztahují pouze ke zkoušeným položkám.

Bez písemného souhlasu ZL nesmí být tento protokol reprodukován jinak než celý.

Datum vydání protokolu : 16.12.2021  
 Protokol zpracoval : L. Bubelínová

Schválil : Jaroslava Soukupová  
 zástupce vedoucího zkušební laboratoře

- KONEC PROTOKOLU -  
 Str. 1/1

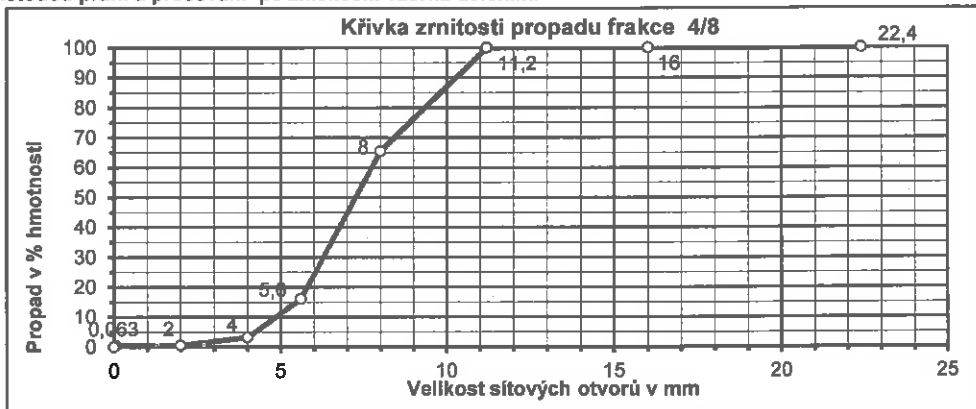


**PROTOKOL O KONTROLNÍ ZKOUŠCE číslo: 3940/21**

Zákazník : Těžební písková s.r.o., č.p. 101, 503 24 Kratonohy	Druh zkoušky : TÝDENNÍ
Provozovna : ROUDNICE - sušárna Místo odběru : Skládká	Datum odběru : 30.11.2021
Frakce (d/D) : 4/8 Datum provedení zkoušek : 9.12.2021 - 13.12.2021	Odběr provedl : p. Hanušová
Vzorek číslo : 11302/21 Místo provedení zkoušek : ZL Hořice	Datum převzetí : 7.12.2021
Hornina : Štěrkopísek	Vzorek převzal za ZL : J. Kavan

Stanovení zrnitosti podle ČSN EN 933-1, metodou praní a prosévání po zmenšení vzorku dělením.

Velikost otvorů síta		Propad sítem
-	mm	% hm.
	22,4	100,0
2D	16	100,0
1,4D	11,2	100,0
D	8	65,4
D/1,4	5,6	16,1
d	4	3,2
d/2	2	0,6
	0,063	0,3



Vlastnost	Zkušební metoda	Jednotka	Výsledek zkoušky	Nejistota	Kategorie podle		
					ČSN EN 12620+A1	ČSN EN 13043	ČSN EN 13242+A1
Propad sítem 2D	ČSN EN 933-1	% hm.	100,0	0,4	G <sub>c</sub> DEK	G <sub>c</sub> DEK	G <sub>c</sub> DEK
Propad sítem 1,4D		% hm.	100,0	0,5			
Propad sítem D		% hm.	65,4	0,5			
Propad sítem d		% hm.	3,2	0,3			
Propad sítem d/2		% hm.	0,6	0,2			
Obsah jemných částic f		% hm.	0,3	0,2			

 Uvedené rozšířené nejistoty měření jsou založeny na standardní nejistotě měření násobené koeficientem rozšíření  $k = 2$ , což pro normální rozdělení poskytuje hladinu spolehlivosti přibližně 95 %.

**Prohlášení:** Výsledky zkoušek se týkají pouze zkoušených vzorků, tak jak byly přijaty.

Výsledky zkoušek se vztahují pouze ke zkoušeným položkám.

Bez písemného souhlasu ZL nesmí být tento protokol reprodukován jinak než celý.

 Datum vydání protokolu : 16.12.2021  
 Protokol zpracoval : L. Bubelínová

 Schválil : Jaroslava Soukupová  
 zástupce vedoucího zkušební laboratoře

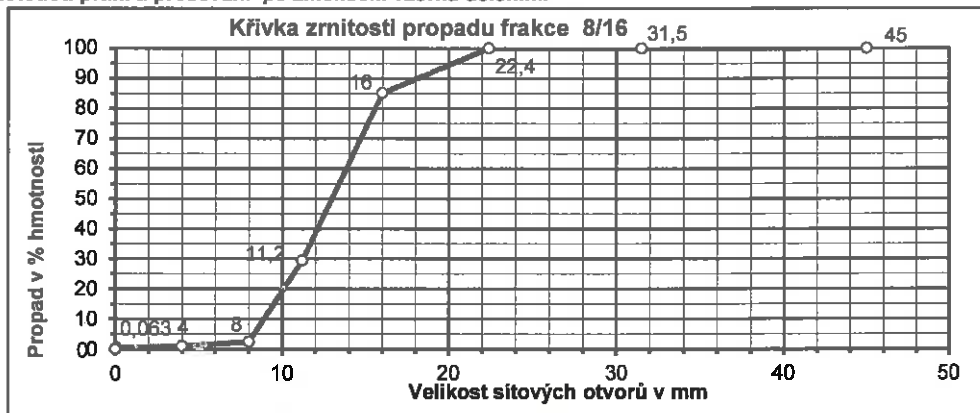
 - KONEC PROTOKOLU -  
 Str. 1/1


**PROTOKOL O KONTROLNÍ ZKOUŠCE číslo: 3940/21**

Zákazník : **Těžební písková s.r.o., č.p. 101, 503 24 Kratonohy** Druh zkoušky : **TÝDENNÍ**  
 Provozovna : **ROUDNICE - sušárna** Místo odběru : **Skládka** Datum odběru : **30.11.2021**  
 Frakce (d/D) : **8/16** Datum provedení zkoušek : **9.12.2021 - 13.12.2021** Odběr provedl : **p. Hanušová**  
 Vzorek číslo : **11303/21** Místo provedení zkoušek : **ZL Hořice** Datum převzetí : **7.12.2021**  
 Hornina : **Štěrkopísek** Vzorek převzal za ZL : **J. Kavan**

Stanovení zrnitosti podle ČSN EN 933-1, metodou praní a prosévání po zmenšení vzorku dělením.

Velikost otvorů síta		Propad sítem
-	mm	% hm.
	45	100,0
2D	31,5	100,0
1,4D	22,4	100,0
D	16	85,1
D/1,4	11,2	29,4
d	8	2,5
d/2	4	1,1
	0,063	0,5



Vlastnost	Zkušební metoda	Jednotka	Výsledek zkoušky	Nejistota	Kategorie podle		
					ČSN EN 12620+A1	ČSN EN 13043	ČSN EN 13242+A1
Propad sítem 2D	ČSN EN 933-1	% hm.	100,0	0,3	<b>G<sub>C</sub>85/20</b>	<b>G<sub>C</sub>85/15</b>	<b>G<sub>C</sub>85/15</b>
Propad sítem 1,4D		% hm.	100,0	0,3			
Propad sítem D		% hm.	85,1	0,4			
Propad sítem d		% hm.	2,5	0,5			
Propad sítem d/2		% hm.	1,1	0,3			
Obsah jemných částic f		% hm.	0,5	0,2	<b>f<sub>1,5</sub></b>	<b>f<sub>0,5</sub></b>	<b>f<sub>2</sub></b>

Uvedené rozšířené nejistoty měření jsou založeny na standardní nejistotě měření násobené koeficientem rozšíření  $k = 2$ , což pro normální rozdělení poskytuje hladinu spolehlivosti přibližně 95 %.

**Prohlášení:** Výsledky zkoušek se týkají pouze zkoušených vzorků, tak jak byly přijaty.

Výsledky zkoušek se vztahují pouze ke zkoušeným položkám.

Bez písemného souhlasu ZL nesmí být tento protokol reprodukován jinak než celý.

Datum vydání protokolu : 16.12.2021  
 Protokol zpracoval : L. Bubelínová

Schválil : **Jaroslava Soukupová**  
 zástupce vedoucího zkušební laboratoře

- KONEC PROTOKOLU -  
 Str. 1/1

